

**desde 150 a 3.000 kg**



**¡Eleva tu calidad de vida!**

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sistema de impulsión por medio de cilindro hidráulico simple efecto (tipo buzo) de empuje indirecto (relación 2:1), con una presión nominal de 90 bar.
- Tracción por cable de acero antigiratorio 19x7+0
- Velocidad nominal 0,10 m/s
- Maniobra eléctrica semi-premontada a 24 V. Para dos paradas, mediante placa electrónica, o con autómata programable para tres paradas o más y para opciones especiales (puertas de lamas, isonivelación, etc.)
- Piso de acero antideslizante
- Posibilidad de hasta tres embarques, en cada uno de los niveles
- Motor eléctrico trifásico o monofásico según modelo
- Botoneras exteriores de superficie con stop tipo seta
- Acabado en “Gris Martelé”
- Velocidad nominal: 0,10 m/s o 0,20 m/s (opcional)
- NO APTO PARA USO DE PERSONAS

## OPCIONES





## SISTEMAS DE SEGURIDAD

- Control de aflojamiento de cables con contacto eléctrico de seguridad
- Contacto de seguridad en final de recorrido
- Válvula de seguridad por sobrepresión
- Paracaídas hidráulico
- Control de seguridad por tiempo de funcionamiento
- Barandilla de protección en lateral de guías
- Isonivelación: normal o con dos motores. Mantiene la plataforma enrasa con planta en los procesos de carga y descarga
- Sistema de seguridad de puertas mediante cerradura eléctrica (recomendada) o leva retráctil
- Rescatador de emergencia
- Resistencia de caldeo
- Botoneras para empotrar
- Sistema de tracción mediante cadenas
- Suministro de base separada del chasis
- Tratamiento anti-corrosivo mediante galvanizado en caliente y terminaciones en chapa de acero inoxidable (otros acabados, consultar)
- Puertas manuales de una hoja, dos hojas o de lamas articuladas
- Trampilla cubre-hueco accionada mecánicamente por medio de arcos instalados en la superficie de la base.

